

SEPARADOR DE HIDROCARBONETOS

Os Separadores de Hidrocarbonetos, DEPUROIL®, são equipamentos destinados à separação de hidrocarbonetos de águas residuais oleosas.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- > Marcação CE EN858;
- > Elevados níveis de tratamento;
- > Pré-Decantação incorporada;
- > Sistema de Obturação Automática de Segurança incorporada (sistema maciço anti - descalibração);
- > Dispositivo de recolha de amostras incorporada;
- > Tampa de Protecção aos componentes internos;
- > Possibilidade de incorporar by-pass e sonda de alarme acústica e luminosa;
- > Elevada capacidade de armazenamento de produtos separados;
- > Elevada resistência mecânica e insensibilidade à corrosão;
- > Facilidade de instalação e manutenção;
- > Estanqueidade total;
- > Sem consumo energético e de baixo custo.

CUMPRIMENTO

Os Separadores de Hidrocarbonetos, Gama DEPUROIL®, apresentam **marcação CE**, de acordo com a obrigatoriedade legal que advém da entrada em vigor da **Directiva 89/106/CEE** dos Produtos de Construção, cumprindo todos os requisitos da **Norma Europeia EN 858-1:2002**. São Classe 1 de acordo com a norma EN858, apresentando duplo filtro coalescente e válvula obturadora de segurança. Permitem obter um efluente final com concentração de hidrocarbonetos inferior a 5 mg/l, nas condições de teste da referida norma, dando deste modo cumprimento às exigências de descarga estabelecidas na legislação vigente, nomeadamente no Decreto-Lei 236/98 de 1 de Agosto.

FUNCIONAMENTO

Admite à entrada águas oleosas não emulsionadas quimicamente, contendo hidrocarbonetos com densidades compreendidas entre 0,85 e 0,95. As matérias mais pesadas (lamas, areias, etc) sedimentam zona de pré - decantação ficando aí retidas. Este compartimento retém ainda hidrocarbonetos que se encontram em formas facilmente flotáveis. Para a zona de separação passam apenas a água e as substâncias mais leves do que a água, nomeadamente os hidrocarbonetos que se pretendem separar.

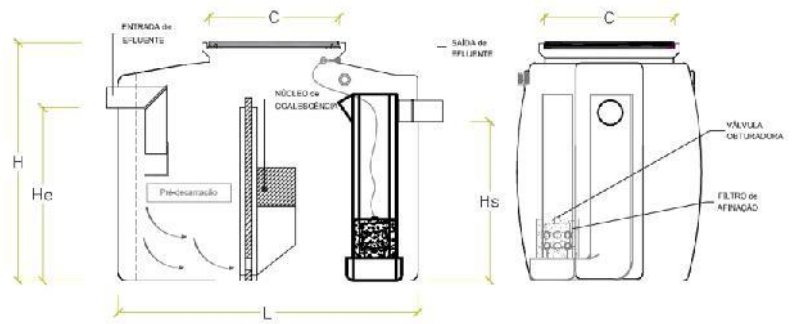
APLICAÇÃO

De acordo com a legislação vigente, os separadores de hidrocarbonetos devem ser instalados nos locais onde exista a produção de águas residuais oleosas, nomeadamente: **Postos de abastecimento, zonas de armazenamento de combustível** e hidrocarbonetos em geral, **oficinas mecânicas, zonas de lavagem**, armazéns de **sucata, parques de estacionamento, aeroportos**.

MANUTENÇÃO

As normas a respeitar resumem-se à inspecção, com frequência mínima trimestral, dos seguintes itens:

- > Espessura da camada de óleos
- > Lamas acumuladas no fundo
- > Filtros coalescentes oleofílicos
- > Válvula obturadora automática
- > Dispositivo de alarme



Modelo	Volume	Dimensões (LxHxD)	Tubagem(ø)	Peso (Kg)
DEPUROIL NS 1.5	1.258	- x 1.195 (D) x 1.400	110	101
DEPUROIL NS 3	1.360	1.560 x 960 x 1.230	110	135
DEPUROIL NS 6	2.410	2.580 x 960 x 1.230	125	235
DEPUROIL NS 8	3.770	4.070 x 960 x 1.230	160	355
DEPUROIL NS 10/12	4.820	5.080 x 960 x 1.230	160	445
DEPUROIL NS 15	6.180	6.560 x 960 x 1.230	200	580

Identificação da norma de fabrico	EN858-1
Identificação do equipamento	Separador de Hidrocarbonetos
Marca	ECODEPUR®
Modelo	DEPUROIL®
Classe EN858-1	1(<5,0 mg "Óleos Minerais" /l ⁽¹⁾)
Classe de reacção ao fogo	F
Cédula coalescente	Dupla (Lamelar/Fibrilar)
Obturação autónoma de segurança	Incluída (Sistema maciço Anti-desalibração)
Material	Polietileno Linear
Pré-decantador	Incluído
Caixa de recolha de amostras	Incluído
Respiro	Incluído
Tampa de protecção	Polietileno Linear

Legenda

L - Comprimento | l - Largura | H - Altura | D - Diâmetro

⁽¹⁾ Condições de Teste EN 858-1

Todas as medidas são apresentadas em milímetros. Para obter informações sobre volumes superiores contacte os nossos serviços técnicos/comerciais.